

## Raport z II spotkania partnerów Sieci Doskonałości Procesy Produkcyjne SDPP/ProNet

Politechnika Wroclawska, 24.02.2005, godz. 10:00

### Osoby obecne:

L.p.	Uczestnik	Instytucja
1	Elżbieta Bociąga	Politechnika Częstochowska
2	Rafał Chatys	Politechnika Świętokrzyska
3	Edward Chlebus	Politechnika Wroclawska
4	Jarosław Chrobot	Politechnika Wroclawska
5	Ewa Dostatni	Politechnika Poznańska
6	Agnieszka Dzięcielska	Politechnika Wroclawska
7	Marek Dźwiarek	CIOP
8	Józef Gawlik	Politechnika Krakowska
9	Stanisław Iżykowski	Politechnika Wroclawska
10	Jerzy Kaleta	Politechnika Wroclawska
11	Tomasz Koch	Politechnika Wroclawska
12	Zdzisław Kurowski	WAT
13	Damian Krenczyk	Politechnika Śląska
14	Sławomir Kukła	Akademia Techniczno-Humanistyczna w Bielsku-Białej
15	Bogumiła Kuźnicka	Politechnika Wroclawska
16	Łukasz Mach	Politechnika Opolska
17	Ewald Macha	Politechnika Opolska
18	Roland Pawliczek	Politechnika Opolska
19	Mirosław Puzyrewski	Politechnika Białostocka
20	Jacek Reiner	Politechnika Wroclawska
21	Ryszard Rohatyński	Uniwersytet Zielonogórski
22	Adam Ruszaj	IOS
23	Zbigniew Smalec	Politechnika Wroclawska
24	Władysław Zielecki	Politechnika Rzeszowska
25	Bożena Skołud	Politechnika Śląska
26	Marcin Trzcziński	Politechnika Warszawska
27	Zenobia Weiss	Politechnika Poznańska
28	Wojciech Zębala	Politechnika Krakowska
29	Sabina Żebrowska-Łucyk	Politechnika Warszawska
30	Wojciech Żorawski	Politechnika Świętokrzyska
31	Marek Iwaniec	AGH Kraków
32	Wojciech Kwaśny	Politechnika Wroclawska
33	Piotr Cichosz	Politechnika Wroclawska
34	Jerzy Lipski	Politechnika Lubelska
35	Adam Gnatowski	Politechnika Częstochowska
36	Przemysław Magaczewski	Politechnika Częstochowska

## Opis spotkania:

II spotkanie partnerów sieci SDPP/ProNet zostało zorganizowane na Politechnice Wrocławskiej w nowym budynku B-4. Spotkanie trwało od godz. 10:00 do 13:00. Celem spotkania było poinformowanie nowych uczestników o celach i organizacji sieci SDPP/ProNet oraz omówienie celów Platformy Technologicznej „Produkcja Maszyn i Urządzeń” (PMU). Na wstępie Profesor Edward Chlebus powitał uczestników, a szczególnie nowych partnerów z Politechniki Białostockiej, Rzeszowskiej, Lubelskiej oraz Akademii Górniczo-Hutniczej.

### **1. Prezentacja sieci ProNet**

Profesor Edward Chlebus przedstawił cele i założenia sieci ProNet oraz omówił zasady dofinansowywania partnerów. Sieć ma być bazą badawczą dla przedsiębiorstw. Nie jest to projekt badawczy, lecz fundusze sieci mają być przeznaczone na mobilizację partnerów do nawiązywania kontaktów zagranicznych i składania wspólnych wniosków do 6/7 PR.

### **2. Prezentacja Platformy Technologicznej PMU**

Następnie profesor Chlebus zaprezentował cele i założenia Platformy Technologicznej PMU, do której włączona została sieć ProNet. Długofalowym celem Platformy Technologicznej PMU („Produkcja Maszyn i Urządzeń”) jest:

- opracowanie strategii rozwoju innowacyjnych technologii mechanicznych, metod organizacji i zarządzania produkcją, branżowych sieci wytwórczych i centrów technologiczno-szkoleniowych dla stworzenia warunków konkurencyjności polskich wyrobów i przedsiębiorstw produkcyjno-usługowych na europejskim i globalnym rynku oraz wzrostu zatrudnienia i poziomu życia,
- współorganizacja innowacyjnej i opartej na wiedzy infrastruktury B&R w Polsce w branżach różnych technologii wytwarzania oraz produkcji maszyn i urządzeń dla zapewnienia znaczącej roli w ERA i gospodarce globalnej.

Proponowany w Polskiej Platformie Technologicznej PMU – Produkcja Maszyn i Urządzeń sektor badawczo-rozwojowy jest szczególnie ważny w realiach polskiej gospodarki, której produkty finalne nie znajdują miejsca na rynku globalnym. Zatem najważniejszym celem polskiego przemysłu maszyn i urządzeń jest rozwój tego sektora w kierunku stosowania najnowszych technologii aby przedsiębiorstwa w pierwszym okresie znalazły się w globalnej sieci poddostawców wysokospecjalizowanych komponentów do wyrobów finalnych producentów globalnych. Czynnikiem sprzyjającym jest lokalizacja wielu przedsiębiorstw globalnych w naszym kraju. Jest to sytuacja bardzo sprzyjająca, gdyż przedsiębiorstwa globalne mają przede wszystkim produkty globalne i rynek, a zatem potrzebują wysokiej klasy komponentów do wytworzenia wyrobu finalnego. Aktualnie przedsiębiorstwa globalne produkujące wyroby finalne w Polsce importują 60-80% komponentów z krajów „starej EU” (przemysł motoryzacyjny, sprzętu AGD, mechatronika, robotyka i systemy sterowania oraz wysokokwalifikowane materiały metaliczne i tworzywa sztuczne o wysokich wymaganiach biodegradacji lub kontaktu z żywnością i środowiskiem agresywnym chemicznie). Wysokiej klasy komponenty produkowane w Polsce spowodują wzrost udziału polskich przedsiębiorstw w wartości wyrobu finalnego i przyniosą nowe

miejsca pracy wykorzystując efekt ekonomii skali. Jest też szansa na eksport tych komponentów na rynki trzecie. Wyznacza to zatem podstawową strategię dla rozwoju MSP, ukierunkowaną na pełną obsługę globalnych przedsiębiorstw – właśnie przez regionalne i branżowe sieci MSP oraz wdrażanie metod produkcji opartych o wiedzę. Można to osiągnąć między innymi przez rozwój procesowej inżynierii produkcji, która ma na celu:

- Synchronizację działań i współpracy pomiędzy OEM i MSP,
- Wyrównanie technicznych i innowacyjnych poziomów wśród sieci branżowych MSP,
- Powoływanie branżowych i regionalnych Centrów Technologicznych,
- Powoływanie otwartych giełd certyfikowanych poddostawców branżowych lub regionalnych,
- Tworzenie otwartych Instytutów Technologicznych umożliwiających wolny dostęp naukowców z UE do nowoczesnych warsztatów i laboratoriów
- Tworzenie lobbingu gospodarczego, regionalnego i branżowego,
- Opracowanie, wspólnie z przedsiębiorstwami globalnymi, zasad standaryzacji komponentów, procesów i metod produkcji w certyfikowanych sieciach (wzorce japońskie są dowodem).

Platforma PMU będzie również wspomagać rozwój najnowszych maszyn i urządzeń w wiodących sektorach gospodarki na bazie wiodących istniejących polskich przedsiębiorstw. Platformę „*PMU- Produkcji maszyn i urządzeń*” należy widzieć jako platformę procesową, a nie produktową. Wprawdzie maszyny, urządzenia i określone procesy technologiczne są charakterystyczne dla każdej z platform technologicznych, ale metody i narzędzia inżynierskie są wspólne dla wielu sektorów gospodarki. Platforma PMU jest procesowo zorientowana na wypracowany w Europejskiej Platformie „*MANUFUTURE – Wizja do 2020 roku*” paradygmat „Product Lifecycle Management” – zarządzanie cyklem życia produktu, w skład którego wchodzi następujące fazy:

- projektowanie nowych produktów rynkowych wspomagane nowymi technikami: wirtualnego prototypowania, symulacji funkcjonalnej i szybkiego prototypowania,
- planowanie, symulacja, wizualizacja i optymalizacja procesów produkcyjnych (w tym: sterowanie procesami obróbkowymi i montażowymi, zarządzanie zasobami produkcyjnymi, logistyką i rozproszonymi systemami wytwarzania),
- wytwarzanie funkcjonalnych, tanich, wysokojakościowych i estetycznych produktów rynkowych oraz energooszczędnych maszyn i urządzeń,
- przyjaznej środowisku eksploatacji produktów oraz ich serwisu lokalnego jak i zdalnego oraz wielostopniowego recyklingu zużytego technicznie produktu.

Wyżej wymienione fazy z cyklu życia produktu są ważne dla wszystkich sektorów przemysłu, stąd też opracowywane w platformie PMU metody, narzędzia i systemy będą mogły być implementowane w innych branżach. Innym ważnym rezultatem gospodarczym platformy PMU będzie opracowanie narzędzi i systemów IT do integracji i synchronizacji procesów biznesowych i produkcyjnych w branżowych sieciach produkcyjno-logistycznych.

### 3. Dyskusja

Na początku dyskusji profesor Edward Chlebus zachęcił partnerów do zgłaszania aktywności do 15.03.2005, gdyż istnieje potrzeba konkretyzacji budżetu na bieżący rok, z którego będą dofinansowywani partnerzy. Wówczas będzie można oszacować wielkość dofinansowania dla każdego z aktywnych partnerów.

Pani profesor Sabina Żebrowska-Łucyk poinformowała partnerów o powstaniu nowej podgrupy tematycznej w ramach sieci ProNet – „Pomiary i zapewnienie jakości w procesach produkcyjnych” (w ramach grupy „Wytwarzanie i Inżynieria Odwrotna”) i zachęciła partnerów do zgłoszenia akcesu do tej grupy.

Na wstępie zadeklarowała ona możliwość zorganizowania trzech warsztatów:

1. Współrzędnościowa technika pomiarowa w procesach produkcyjnych (październik 2005)
2. Metrologia warstwy wierzchniej elementów konstrukcyjnych (marzec 2006)
3. Zapewnienie jakości procesów produkcyjnych (październik 2006).

Następnie dr inż. Jarosław Chrobot, Sekretarz Sieci Doskonałości Procesy Produkcyjne SDPP/ProNet poprosił partnerów sieci (tych, którzy jeszcze nie dosłali materiałów), aby do dnia 15.03.2005 dosłali następujące informacje w języku polskim i angielskim, które będą wykorzystane w broszurze oraz stronie internetowej sieci:

- 3 najważniejsze (reprezentacyjne) tematy badawcze,
- 3 reprezentacyjne publikacje,
- projekty międzynarodowe, w których partner bierze, bądź będzie brał udział,
- krótki opis kompetencji,
- logo oraz zdjęcie siedziby.

Jarosław Chrobot poinformował również partnerów sieci o możliwości pobrania odpowiednich dokumentów dotyczących zgłaszania aktywności ze strony [www.pronet.org.pl](http://www.pronet.org.pl).

Podczas spotkania ustalono, iż:

- istnieje potrzeba zgłoszenia wspólnego projektu celowego – np. „Informatyczne technologie w procesach produkcyjnych”,
- strona www sieci powinna być medium wymiany danych pomiędzy partnerami oraz powinna umożliwiać zmianę i uzupełnienie danych przez każdego z partnerów,
- strona www sieci ProNet powinna zawierać odwołania do innych sieci, np. sieci VRL-KCiP,
- strona www powinna posiadać też sekcję „Kto jest kto” z fotografiami i danymi dla lepszej identyfikacji osób reprezentujących w sieci instytucje partnerskie.

### Ustalenia końcowe :

- Koordynator roześle wszystkim koordynatorom grup, informacje o partnerach, którzy zgłosili akces do ich grup tematycznych
- Koordynatorzy grup są proszeni o dosłanie planów aktywności na lata 2005-2006 do dnia 15.03.2005
- Partnerzy są proszeni o zapisywanie się do grup tematycznych do dnia 15.03.2005
- Partnerzy są proszeni o propozycje innowacyjnych tematów do dnia 15.03.2005
- Partnerzy są proszeni o przesyłanie wykazu planowanych konferencji, workshopów, seminariów wraz z planowanym budżetem do dnia 15.03.2005
- Partnerzy są proszeni o przesyłanie wykazu oraz budżet wyjazdów przygotowujących do uczestnictwa w 6PR do dnia 15.03.2005